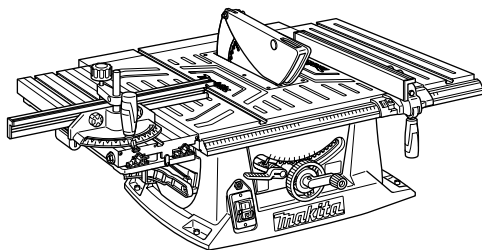
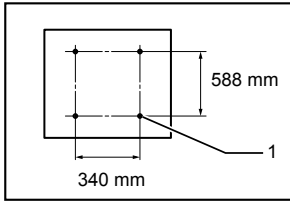




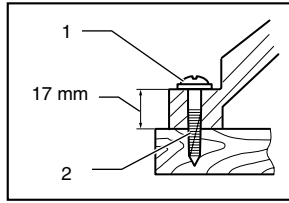
GB	Table Saw	INSTRUCTION MANUAL
S	Bordssåg	BRUKSANVISNING
N	Bordsag	BRUKSANVISNING
FIN	Pöytäpyörösaha	KÄYTTÖOHJE
LV	Galda zāģis	LIETOŠANAS INSTRUKCIJA
LT	Medžio pjovimo staklės	NAUDOJIMO INSTRUKCIJA
EE	Töölauale paigaldatav saag	KASUTUSJUHEND
RUS	Отрезной станок со столом	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

MLT100

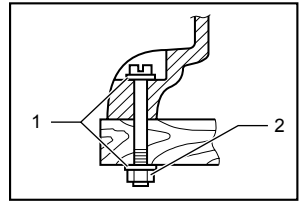




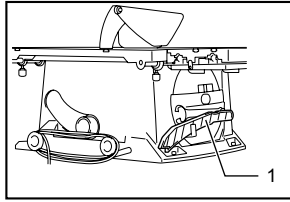
1 009109



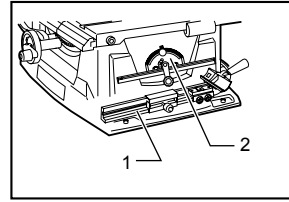
2 009108



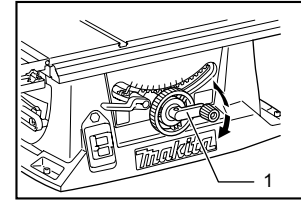
3 006243



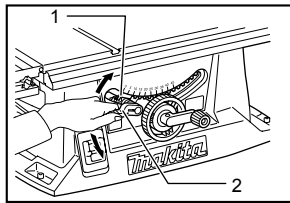
4 008758



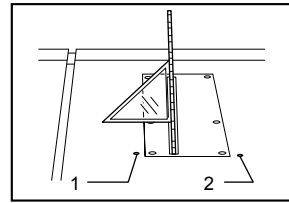
5 008759



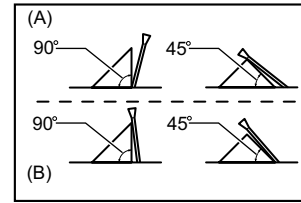
6 008760



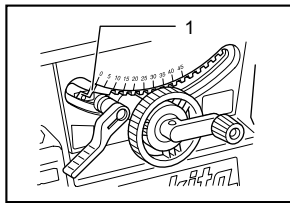
7 008761



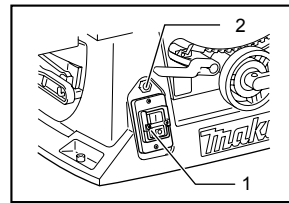
8 008762



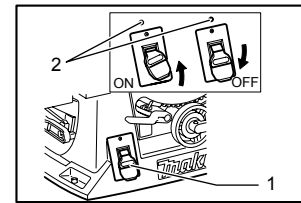
9 006157



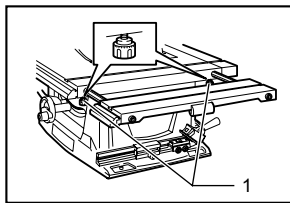
10 008763



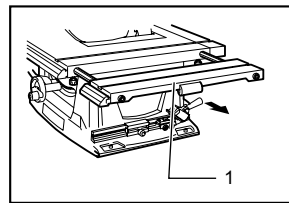
11 008764



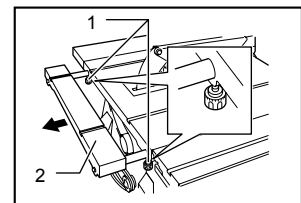
12 009028



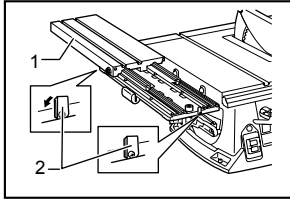
13 008765



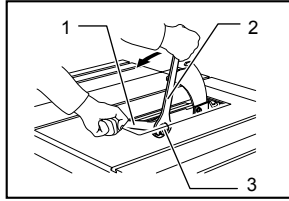
14 008766



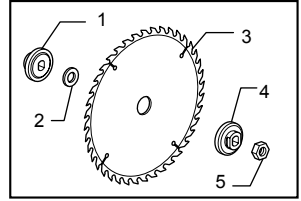
15 008768



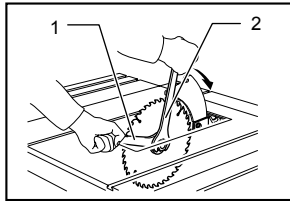
16 008767



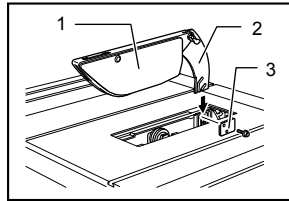
17 008769



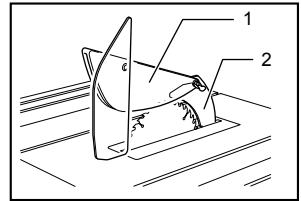
18 008770



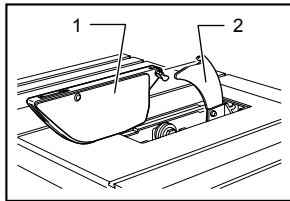
19 008771



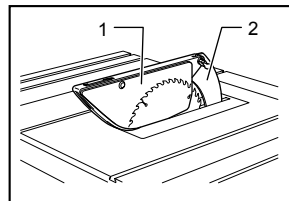
20 008772



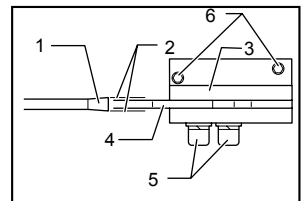
21 008773



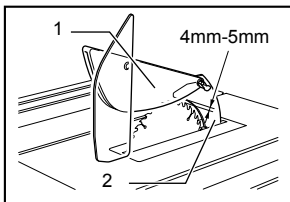
22 008774



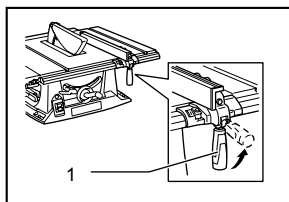
23 008775



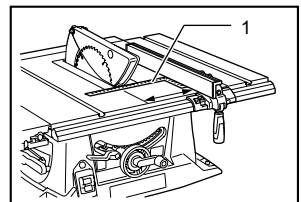
24 008776



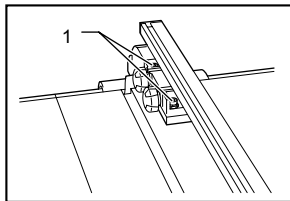
25 009201



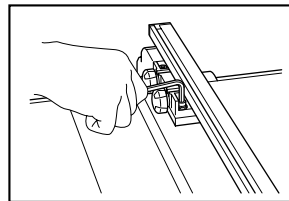
26 008778



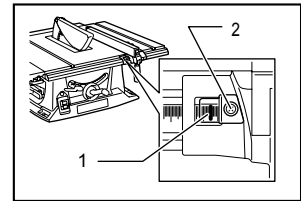
27 008779



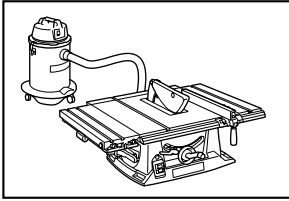
28 008780



29 008781

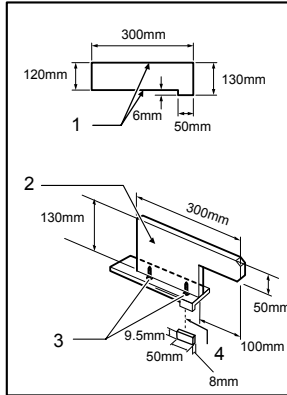


30 008782



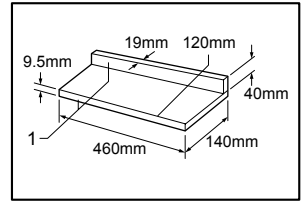
31

008783



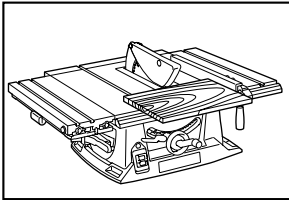
32

006218



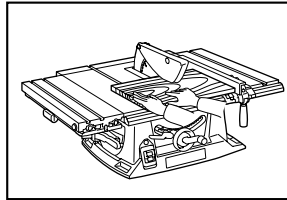
33

006210



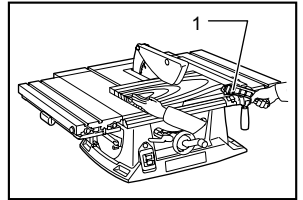
34

008810



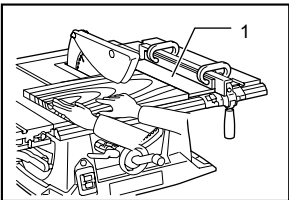
35

008784



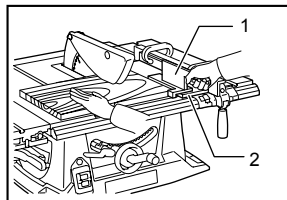
36

008785



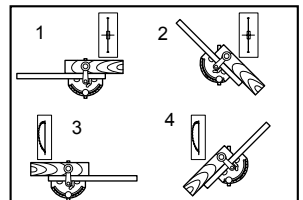
37

008786



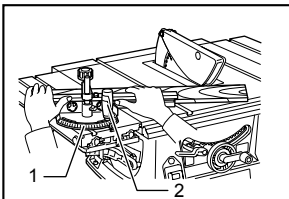
38

008787



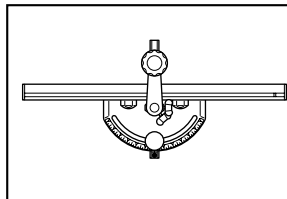
39

008788



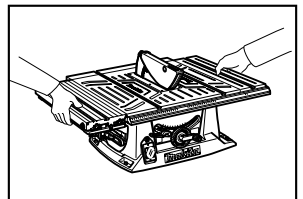
40

008789



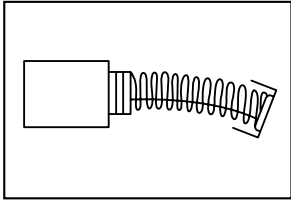
41

008790



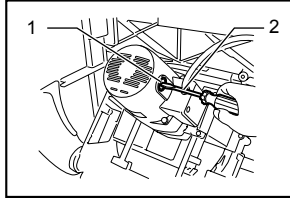
42

010130



43

007834



44

006173

РУССКИЙ ЯЗЫК (Исходная инструкция)

Объяснения общего плана

1-1. Диаметр отверстия - 8 мм	17-3. Шестигранная гайка	25-1. Ограждение полотна
2-1. 6-мм стандартная шайба	18-1. Внутренний фланец	25-2. Расклинивающий нож
2-2. Шуруп № 10 длиной не менее 40 мм	18-2. Кольцо	26-1. Рычаг
3-1. 6-мм стандартная шайба	18-3. Пильное лезвие	27-1. Шкала
3-2. Хорошо затянутые 6-мм установочный болт и гайка	18-4. Наружный фланец	28-1. Болты с шестигранной головкой
4-1. Нажимная ручка	18-5. Шестигранная гайка	30-1. Указатель
5-1. Направляющая планка (направляющая линейка)	19-1. Гаечный ключ	30-2. Винт
5-2. Измеритель угла резки	19-2. Гаечный ключ	32-1. Фаска/край параллельны
6-1. Ручка	20-1. Ограждение полотна	32-2. Ручка
7-1. Стрелочный указатель	20-2. Расклинивающий нож	32-3. Шуруп
7-2. Рычаг блокировки	20-3. Установочная часть (подпорка) ограждения диска	32-4. Склеить вместе
8-1. Регулировочный винт 90°	21-1. Ограждение полотна	33-1. Фаска/край параллельны
8-2. Регулировочный винт 45°	21-2. Расклинивающий нож	36-1. Нажимная ручка
10-1. Стрелочный указатель	22-1. Ограждение полотна	37-1. Вспомогательная планка
11-1. Переключатель	22-2. Расклинивающий нож	38-1. Нажимной брусок
11-2. Кнопка повторного запуска	23-1. Ограждение полотна	38-2. Вспомогательная планка
12-1. Переключатель	23-2. Расклинивающий нож	39-1. Поперечная распиловка
12-2. Кнопка повторного запуска	24-1. Полотно	39-2. Резка под углом
13-1. Винты	24-2. Оба зазора должны быть идентичны.	39-3. Резка со скосом
14-1. Вспомогательный стол (R)	24-3. Установочная часть (подпорка) ограждения диска	39-4. Составная резка под углом (углы)
15-1. Винты	24-4. Расклинивающий нож	40-1. Измеритель угла резки
15-2. Вспомогательный стол (задний)	24-5. Болт с шестигранной головкой (A)	40-2. Круглая ручка
16-1. Выдвижной стол	24-6. Болт с шестигранной головкой (B)	44-1. Колпачок держателя щетки
16-2. Фиксатор		44-2. Отвертка
17-1. Гаечный ключ		
17-2. Гаечный ключ		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MLT 100		
	(для для европейских стран)	(для остальных стран)	
Отверстие под шпindelь	30 мм	25 мм или 25,4 мм	
Диаметр полотна	260 мм	255 мм	
Толщина ножа	1,9 мм или меньше		
Макс. Режущие возможности	90°	93 мм	90,5 мм
	45°	64 мм	63 мм
Число оборотов без нагрузки (мин ⁻¹)	4 300		
Размер стола (Д x Ш)	(685 мм - 835 мм) x (955 мм - 1 305 мм) с вспомогательным столом (R) и задним	(685 мм - 835 мм) x (955 мм - 1 305 мм) с вспомогательным столом (R) и задним	
Размеры (Д x Ш x В) с убранными столами	726 мм x 984 мм x 333 мм с вспомогательным столом (R) и задним	726 мм x 984 мм x 333 мм с вспомогательным столом (R) и задним	
Вес нетто	34,1 кг	34,1 кг	
Класс безопасности	☐/II		

- Благодаря нашей постоянно действующей программе исследований и разработок, указанные здесь технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Технические характеристики могут различаться в зависимости от страны.
- Масса в соответствии с процедурой ЕРТА 01/2003

Символы

Ниже приведены символы, используемые для электроинструмента. Перед использованием убедитесь, что вы понимаете их значение.



- Прочитайте руководство пользователя.



- ДВОЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ



- Надевайте защитные очки.



- Держите руки и пальцы на расстоянии от полотна.



- Только для стран ЕС
Не утилизируйте данный электроинструмент вместе с бытовыми отходами!
В рамках соблюдения Европейской Директивы по утилизации электрического и электронного оборудования и ее применения в соответствии с национальным законодательством, электрооборудование в конце срока своей службы должно утилизироваться отдельно и передаваться для его утилизации на предприятие, соответствующее применяемым правилам охраны окружающей среды.

ENE003-1

Использование по назначению

Данный инструмент предназначен для распиливания дерева.

ENF002-2

Питание

Подключайте данный инструмент только к тому источнику питания, напряжение которого соответствует напряжению, указанному на паспортной табличке. Инструмент предназначен для работы от источника однофазного переменного тока. Он имеет двойную изоляцию и поэтому может подключаться к розеткам без заземления.

ENG905-1

Шум

Типичный уровень взвешенного звукового давления (A), измеренный в соответствии с EN61029:

- Уровень звукового давления (L_{pA}): 92 дБ (A)
- Уровень звуковой мощности (L_{WA}): 105 дБ (A)
- Погрешность (K): 3 дБ (A)

Используйте средства защиты слуха

Только для европейских стран

Декларация о соответствии ЕС

Makita Corporation, являясь ответственным производителем, заявляет, что следующие устройство (-а) Makita:

Обозначение устройства:

Отрезной станок со столом

Модель/Тип: MLT100

являются серийной продукцией и

Соответствует (-ют) следующим директивам ЕС:

2006/42/EC

и изготовлены в соответствии со следующими стандартами или нормативными документами:

EN61029

№ сертификата ЕС: BM 502510830001, BM 502510830002

Сертификация ЕС согласно требованиям 2006/42/EC выполнена:

TÜV Rheinland LGA Products GmbH

Tillystraße 2

D-90431 Nürnberg

идентификационный номер 0197

Техническая документация хранится по адресу:

Makita International Europe Ltd.

Technical Department,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

7.5.2013

000230

Tomoyasu Kato

Директор

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

Общие рекомендации по технике безопасности для электроинструментов

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Ознакомьтесь со всеми инструкциями и рекомендациями по технике безопасности. Невыполнение инструкций и рекомендаций может привести к поражению электротоком, пожару и/или тяжелым травмам.

Сохраните брошюру с инструкциями и рекомендациями для дальнейшего использования.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

1. Используйте защитные очки.
2. Не пользуйтесь инструментом в присутствии легко воспламеняющихся жидкостей или газов.
3. НИКОГДА не используйте инструмент с абразивно-отрезными кругами.
4. Перед эксплуатацией тщательно осмотрите диск и убедитесь в отсутствии трещин или повреждений. Немедленно замените треснувший или поврежденный диск.
5. Используйте только циркулярные пилы, рекомендованные изготовителем, которые соответствуют стандарту EN847-1. Убедитесь, что толщина расклинивающего ножа не больше ширины реза циркулярной пилы и не меньше толщины самой пилы.
6. Всегда используйте принадлежности, рекомендованные в данном руководстве. Использование несоответствующих принадлежностей, таких как, например, отрезные абразивные круги, может привести к травме.
7. Выбирайте пильный диск в соответствии с материалом, который вы будете резать.
8. Не используйте циркулярные пилы, изготовленные из быстрорежущей стали.
9. Для снижения шума при пилении дисковая пила всегда должна быть острой и чистой.
10. Используйте правильно заточенные дисковые пилы. Соблюдайте максимальную скорость вращения, указанную на дисковой пиле.
11. Перед установкой полотна очистите шпиндель, фланцы (особенно установочную поверхность) и шестигранную гайку. Ненадлежащая установка может вызвать вибрации/биения или соскальзывание полотна.
12. Используйте ограждение полотна пилы и расклинивающий нож при выполнении любой операции, когда их можно использовать, включая все операции распиливания. Всегда устанавливайте ограждение полотна в соответствии с инструкциями, приведенными в настоящем руководстве. К операциям распиливания относятся такие, при которых полотно полностью проходит через деталь, такие как продольная или поперечная распиловка. НИКОГДА не используйте инструмент с неисправным ограждением полотна, не фиксируйте ограждение полотна при помощи веревки, стропы и т. д. Немедленно устраняйте любые неисправности ограждения полотна.
13. По завершении операции, для которой необходимо снять ограждение, сразу же установите ограждение и расклинивающий нож на место.
14. Не пилите металлические предметы, такие как гвозди и шурупы. Перед началом работы осмотрите деталь и убедитесь в отсутствии гвоздей, шурупов и других инородных предметов или удалите их.
15. Перед включением инструмента уберите со стола гаечные ключи, обрезки и т. д.
16. НИКОГДА не надевайте перчатки во время работы.
17. Держите руки в стороне от линии прохода пильного полотна.
18. НИКОГДА не стойте и не разрешайте другим стоять на линии прохода пильного полотна.
19. Перед включением выключателя убедитесь, что циркулярная пила не касается расклинивающего ножа или распиливаемой детали.
20. Перед использованием инструмента на реальной детали дайте инструменту немного поработать вхолостую. Убедитесь в отсутствии вибрации или биения, которые могут свидетельствовать о неправильной установке или дисбалансе лезвия.
21. Данный инструмент не следует использовать для выполнения прорезей, фальцевания или выполнения пазов.
22. Замените изношенный вкладыш стола.
23. НИКОГДА не выполняйте регулировки на работающем инструменте. Перед выполнением регулировок отключите инструмент.
24. При необходимости пользуйтесь нажимной палкой. ОБЯЗАТЕЛЬНО используйте нажимную палку при продольном распиливании узких деталей, чтобы руки и пальцы находились на расстоянии от полотна..
25. Если толкатель не используется, храните его в надежном месте.
26. Обратите особое внимание на инструкции, касающиеся снижения риска ОТДАЧИ. ОТДАЧА - это мгновенная реакция на защемление, изгиб или нарушение соосности циркулярной пилы. ОТДАЧА приводит к отбрасыванию распиливаемой детали обратно по направлению к оператору. ОТДАЧА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К

СЕРЬЕЗНЫМ ТРАВМАМ. Во избежание ОТДАЧИ циркулярная пила всегда должна быть острой, паз разреза должен быть параллелен пиле, расклинивающий нож и ограждение пилы должны находиться на месте в исправном состоянии. Разрезаемую деталь следует отпускать только после того, как она полностью пройдет пилу. Не следует резать перекрученные или изогнутые детали или детали, не имеющие прямого края, расположенного вдоль направляющей планки.

27. Не выполняйте никакие операции "вручную". "Вручную" в данном контексте означает удержание или подачу обрабатываемой детали руками вместо направляющей планки или измерителя угла резки.
28. НИКОГДА не сгибайтесь и не наклоняйтесь над пильным полотном. НИКОГДА не тянитесь за обрабатываемой деталью до тех пор, пока пильное полотно не остановится полностью.
29. Избегайте резкой быстрой подачи. При пилении трудно распиливаемых деталей максимально медленно подавайте деталь. При подаче не сгибайтесь и не скручивайте распиливаемую деталь. Если пила застряла или защемила в распиливаемой детали, немедленно выключите циркулярную пилу. Выключите инструмент из сети. Затем уберите застревание.
30. НИКОГДА не убирайте обрезки вблизи полотна и не прикасайтесь к ограждению полотна, если полотно вращается.
31. ПЕРЕД началом пиления выберите все твердые выпадающие сучки из распиливаемой детали.
32. Аккуратно обращайтесь со шнуром питания. Никогда не дергайте за шнур для выключения вилки из розетки. Располагайте шнур на расстоянии от источников тепла, масла, воды и острых краев.
33. Некоторые виды пыли, возникающей при пилении, содержат химические вещества, которые могут вызвать рак, врожденные дефекты или оказать отрицательное воздействие на репродуктивные функции организма. Ниже приведены примеры некоторых таких химических веществ:
 - свинец из материалов, окрашенных красками на основе свинца и,
 - мышьяк и хром из химически обработанной древесины.
 - Риск вашему здоровью от воздействия данных веществ зависит от частоты

выполнения такой работы. Для снижения воздействия таких химических веществ на ваш организм: работайте в хорошо проветриваемом месте с соответствующими средствами обеспечения безопасности, как, например, пылезащитными масками, которые могут задерживать микроскопические частицы.

34. При выполнении пиления подключите инструмент к устройству сбора пыли.
35. Для того чтобы облегчить выполнение настроек и чистку инструмента, ограждение можно поднять. Перед включением инструмента всегда устанавливайте колпак ограждения так, чтобы он был опущен вниз полностью и хорошо прилегал к столу пилы.

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

УСТАНОВКА

Установка отрезного станка со столом

Рис.1

Рис.2

Рис.3

Установите настольный отрезной станок на хорошо освещенную и ровную поверхность, обеспечивающую его устойчивое положение. Установите станок так, чтобы вокруг него было достаточно места для комфортной обработки деталей соответствующего размера. Закрепите станок со столом на верстаке или станине четырьмя винтами или болтами через отверстия в нижней части станка. При креплении станка на верстаке сделайте на верхней части верстака отверстие того же размера, что и отверстие на нижней части станка, предназначенное для сброса опилок.

Если во время работы отрезного станка появляются признаки его опрокидывания, соскальзывания или перемещения, закрепите верстак или станину к полу.

Хранение принадлежностей

Рис.4

Рис.5

Храните нажимную палку, треугольник, диск и гаечные ключи слева от основания, а направляющую планку и измеритель угла резки - справа от основания.

ОПИСАНИЕ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Регулировка глубины резки

Рис.6

Регулировка глубины резки выполняется поворотом ручки. Поверните ручку по часовой стрелке, чтобы поднять диск, или против часовой стрелки, чтобы опустить его.

Примечание:

- При резке тонких материалов настройте небольшую глубину, чтобы получить более чистый разрез.

Регулировка угла скоса

Рис.7

Ослабьте рычаг фиксации, повернув его против часовой стрелки, и поворачивайте маховик до установки необходимого угла (0° - 45°). Угол скоса кромки будет показан стрелочным указателем.

После установки необходимого угла поверните рычаг фиксации по часовой стрелке, чтобы заблокировать настройки.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- После настройки угла скоса кромки хорошо затяните рычаг фиксации.

Регулировка упоров-ограничителей

Рис.8

Рис.9

Данный инструмент имеет упоры-ограничители на 90° и 45° относительно поверхности стола. Для проверки и регулировки упоров-ограничителей выполните следующие операции:

Перемести маховик до упора, повернув его. Установите угольник на стол и убедитесь в том, что угол наклона диска относительно поверхности стола составляет 90° или 45° . Если диск расположен под углом, показанным на Рис. А, поверните регулировочные винты по часовой стрелке; если диск расположен под углом, показанным на Рис. В, поверните регулировочные винты против часовой стрелки, чтобы отрегулировать упоры-ограничители. После регулировки упоров-ограничителей установите диск под углом 90° относительно поверхности стола. Затем отрегулируйте положение стрелочного указателя так, чтобы его правый край совместился с делением 0° .

Рис.10

Действие переключения

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Снимите деталь со стола.
- Выключите инструмент и нажмите кнопку перезапуска.
- Перед вставкой штекера инструмента в розетку, всегда проверяйте, что инструмент отключен.

Для инструмента с кнопочным выключателем

Рис.11

Для включения инструмента нажмите кнопку ВКЛ. (I)

Для выключения инструмента нажмите кнопку ВЫКЛ. (O)

Для инструмента с рычажным выключателем

Рис.12

Для включения инструмента поднимите рычажный выключатель. Для выключения инструмента опустите рычажный выключатель.

Вспомогательный стол (R)

Рис.13

Рис.14

Инструмент оборудован вспомогательным столом (R), расположенным по правую сторону от основного стола. Для того чтобы использовать вспомогательный стол (R), ослабьте против часовой стрелки два винта, расположенные справа, полностью выдвиньте стол (R), а затем затяните винты, чтобы зафиксировать его.

Вспомогательный стол (задний)

Рис.15

Для использования вспомогательного стола (заднего) ослабьте винты с левой и правой сторон под столом и выдвиньте его до нужной длины. После достижения нужной длины надежно затяните винты.

Выдвижной стол

Рис.16

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- После окончания работы с выдвижным столом обязательно зафиксируйте его, переместив стопорную пластину в вертикальное положение.

С левой стороны данного инструмента предусмотрен выдвижной стол. Выдвижной стол перемещается вперед и назад. Перед использованием стола необходимо повернуть стопорные пластины в передней и задней части в горизонтальное положение.

Зафиксируйте заготовку с помощью зажима на измерителе угла резки, и при выполнении резки перемещайте заготовку вместе со столом.

МОНТАЖ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед проведением каких-либо работ с инструментом всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Инструмент поставляется с завода без установленных на нем дисковой пилы и ограждения пилы. Выполняйте их установку в следующем порядке:

Установка или снятие пильного диска

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед установкой или снятием диска, всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур вынут из розетки электропитания.
- Для снятия или установки диска пользуйтесь только специальным торцовым ключом Makita. Несоблюдение данного требования может привести к перетяжке или недостаточной затяжке шестигранного болта. Это может привести к травме.
- Используйте следующие дисковые пилы. Не используйте дисковые пилы, которые не соответствуют указанным здесь характеристикам.

Для модели	Макс. диаметр	Мин. диаметр	Толщина диска	Пропил
MLT100	260 мм	230 мм	1,8 мм или менее	2 мм или более

008811

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Проверьте диаметр отверстия под шпindelь. Всегда используйте только то кольцо для отверстия под шпindelь, которое соответствует используемому вами диску.

Рис.17

Извлеките вкладыш из стола. Удерживайте внешний фланец при помощи гаечного ключа и ослабьте шестигранную гайку, повернув ее против часовой стрелки при помощи гаечного ключа. Затем снимите внешний фланец.

Рис.18

Установите внутренний фланец, кольцо режущий диск, внешний фланец и шестигранную гайку на шпindelь так, чтобы в передней части стола зубцы диска были направлены вниз. Всегда устанавливайте шестигранную гайку утопленной частью к внешнему фланцу.

Для всех стран, за исключением европейских стран

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Кольцо наружным диаметром 25,4 мм устанавливается на шпindelь на предприятии-изготовителе.

Для европейских стран

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Между внутренним и внешним фланцами на предприятии-изготовителе устанавливается кольцо с внешним диаметром в 30 мм.
- Содержите поверхность фланца в чистоте от грязи и налипших частичек, т.к. они могут привести к проскальзыванию диска. Убедитесь в том, что диск установлен так, что зубцы совпадают с направлением резки.

Для того чтобы установить диск, удерживайте внешний фланец при помощи коленчатого гаечного ключа, и затяните шестигранную гайку, повернув ее против часовой стрелки при помощи гаечного ключа. **ХОРОШО ЗАТЯНИТЕ ШЕСТИГРАННУЮ ГАЙКУ.**

Рис.19

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Будьте осторожны, удерживая шестигранную гайку гаечным ключом. Если захват ослабнет и ключ соскользнет с гайки, вы можете удариться рукой об острые края диска.

Установка ограждения диска

Рис.20

Рис.21

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед установкой ограждения диска отрегулируйте глубину резки так, чтобы она выполнялась при максимальном угле возвышения.

Ограждения диска, поставляемые в неевропейские страны

Снимите центральную крышку. Вставьте расклинивающий нож в установочную часть (подпорку) ограждения диска. При помощи поставляемого ключа затяните болты с шестигранными головками (А).

Ограждения диска, поставляемые в европейские страны

Рис.22

Рис.23

Снимите центральную крышку. Вставьте расклинивающий нож в установочную часть (подпорку) ограждения диска. При помощи поставляемого ключа затяните болты с шестигранными головками (А).

Установите ограждение диска в паз на расклинивающем ноже. Зафиксируйте ограждение диска, повернув рычаг на ограждении.

Ограждения диска, поставляемые в неевропейские и европейские страны

Местоположение установки расклинивающего ножа отрегулировано на заводе таким образом, чтобы расклинивающий нож располагался по прямой линии. Тем не менее если данное положение нарушено,

ослабьте болты с шестигранными головками (А) и отрегулируйте установочную часть (подпорку) ограждения диска так, чтобы расклинивающий нож располагался точно под диском. Затем затяните болты с шестигранной головкой (В), чтобы зафиксировать подпорку.

Рис.24

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Рассогласование диска и расклинивающего ножа может вызвать опасное зажатие во время работы. Убедитесь в том, что они выровнены должным образом. Нарушение регулировки расклинивающего ножа может привести к серьезным травмам во время эксплуатации инструмента.
- НИКОГДА не выполняйте регулировки на работающем инструменте. Перед выполнением регулировок отключите инструмент.
- Не извлекайте расклинивающий нож.

Рис.25

Между расклинивающим ножом и зубцами диска должен быть зазор порядка 4-5 мм. Ослабьте шестигранные болты (А), отрегулируйте расклинивающий нож соответствующим образом и надежно затяните шестигранные болты (А). Вставьте вкладыш в стол и перед началом резки проверьте работоспособность ограждения диска.

Установка и регулировка направляющей планки

Рис.26

Установите направляющую планку так, чтобы ее держатель вошел в зацепление с ближайшей направляющей стола.

Для фиксации направляющей планки полностью поверните рычаг на держателе.

Для того чтобы обеспечить параллельность установки направляющей планки диску, зафиксируйте ее на расстоянии 2-3 мм от диска. Поднимите диск на максимальную высоту. Цветным карандашом нанесите метку на один из зубцов режущего диска. Измерьте расстояние (А) и (В) между направляющей планкой и режущим диском. Выполняйте оба измерения от зубца с меткой. Результаты обоих измерений должны быть идентичны. При нарушении параллельности расположения направляющей планки и диска выполните следующее:

Рис.27

Рис.28

1. Зафиксируйте направляющую планку, опустив на нее рычаг.
2. При помощи поставляемого шестигранного ключа ослабьте два болта с шестигранными головками на направляющей планке.

3. Отрегулируйте положение направляющей планки так, чтобы она располагалась параллельно диску.
4. Затяните два болта с шестигранными головками на направляющей планке.

Рис.29

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Обязательно отрегулируйте направляющую планку, чтобы она была параллельна относительно диска, иначе может произойти опасный отскок.

Выставьте направляющую планку на один уровень с боковой частью диска. Убедитесь в том, что указатель на держателе направляющей планки показывает на деление 0. При отклонении указатель от деления 0 ослабьте винт шкальной пластины и отрегулируйте ее.

Рис.30

Подключение к пылесосу

Рис.31

Для обеспечения чистоты при работе подсоедините к инструменту пылесос или пылесборник Makita.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Всегда используйте подручные средства, такие, как нажимные палки и брусья, если существует опасность того, что руки или пальцы могут быть около диска.
- Всегда крепко прижимайте обрабатываемую деталь к столу и направляющей планке или измерителю угла резки. Не сгибайте и не перекручивайте ее при подаче. Изогнутая или перекрученная деталь может вызвать опасную отдачу.
- НИКОГДА не вытягивайте обрабатываемую деталь, если диск крутится. Если Вам необходимо вытянуть обрабатываемую деталь до завершения распила, сначала выключите инструмент, крепко удерживая обрабатываемую деталь. Перед вытягиванием обрабатываемой детали подождите, пока диск полностью остановится. Несоблюдение данного требования может привести к опасным отскокам.
- НИКОГДА не убирайте отрезанные материалы, если диск крутится.
- НИКОГДА не помещайте руки или пальцы на пути прохода режущего диска. Будьте особенно осторожны при выполнении резки под углом.
- Всегда надежно закрепляйте направляющую планку, иначе могут произойти опасные отскоки.
- Всегда пользуйтесь подручными средствами, такими как нажимные палки и брусья, при резке небольших или узких деталей.

Подручные средства

Подручными средствами являются нажимные палки, нажимные брусья или вспомогательные планки. Используйте их для выполнения безопасных, уверенных распилов, чтобы оператор не касался диском какой-либо части тела.

Нажимной брусок

Рис.32

Используйте 19-мм кусок клееной фанеры.

Ручка должна располагаться по центру куска фанеры. Скрепите при помощи клея и шурупов, как показано на рисунке. Всегда приклеивайте небольшие деревянные бруски размером 9,5 мм x 8 мм x 50 мм на фанеру, чтобы не допустить затупления диска при его случайном попадании на нажимной брусок. (Не вбивайте гвозди в нажимной брусок.)

Вспомогательная планка

Рис.33

Изготовьте вспомогательную планку из фанерных деталей размером в 9,5 и 19 мм.

Продольная распиловка

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При продольной распиловке снимайте со стола измеритель угла резки.
- При распиловке длинных или больших обрабатываемых деталей, всегда обеспечивайте надлежащую поддержку за пределами стола. НЕ позволяйте длинной доске двигаться или смещаться на столе. Это приведет к защемлению диска и повышению вероятности отскока и личной травмы. Опора должна находиться на той же высоте, что и стол.

1. Отрегулируйте глубину распила так, чтобы она была немного меньше, чем толщина детали.

Рис.34

2. Установите направляющую планку на необходимую ширину разреза и зафиксируйте ее на месте, повернув ручку.
3. Включите инструмент, и осторожно подайте обрабатываемую деталь к диску вдоль направляющей планки.
 - (1) Если ширина разреза составляет 150 мм и более, будьте осторожны при подаче детали правой рукой.левой рукой удерживайте деталь прижатой к направляющей планке.

Рис.35

- (2) Если ширина продольного распила равна 65 - 150 мм, используйте нажимную палку для подачи обрабатываемой детали.

Рис.36

- (3) Если ширина резки меньше 65 мм, пользоваться нажимной палкой нельзя, т. к. она будет ударяться об ограждение диска.

Используйте дополнительную планку и нажимной брусок. Установите дополнительную планку на направляющую планку при помощи двух зажимов "С".

Рис.37

Подавайте деталь рукой до тех пор, пока ее конец не будет располагаться на расстоянии 25 мм от переднего края стола. Для того чтобы завершить распиливание, продолжайте подавать деталь при помощи нажимного бруса, расположенного на верхней части вспомогательной планки.

Рис.38

Поперечная распиловка

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При осуществлении поперечной распиловки снимайте вспомогательную планку со стола.
- При распиловке длинных или больших обрабатываемых деталей, всегда обеспечивайте надлежащую поддержку с боковых сторон стола. Опора должна находиться на той же высоте, что и стол.
- Не помещайте руки на пути прохода режущего диска.

Измеритель угла резки

Рис.39

Используйте измеритель угла резки для 4 типов распиловки, показанных на рисунке.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Осторожно закрепите ручку на измерителе угла резки.
- Не допускайте сползания детали и измерителя, для чего крепко удерживайте их, особенно при резке под углом.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ держаться или братья за предполагаемую отпиливаемую часть обрабатываемой детали.
- Всегда настраивайте расстояние между торцом измерителя угла резки и режущим диском так, чтобы оно не превышало 15 мм.

Использование измерителя угла резки

Рис.40

Вставьте измеритель угла резания в пазы стола. Ослабьте ручку на измерителе и установите нужный угол (от 0° до 60°). Установите несколько деталей вровень с направляющей планкой и выдвиньте стол, зафиксируйте зажимом на измерителе угол резания и постепенно подавайте вперед к диску.

Вспомогательная деревянная обшивка (измеритель угла резки)

Рис.41

Для предотвращения качания длинной доски, установите на измеритель угла резки вспомогательную направляющую доску. Закрепите ее болтами/гайками, просверлив отверстия, но при этом крепежные детали не должны выступать на поверхности доски.

Переноска инструмента

Рис.42

Отключите инструмент от сети питания.

Переносите инструмент, удерживая его так, как показано на рисунке.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед тем, как переносить инструмент, всегда закрепляйте все подвижные части.
- Перед переноской инструмента всегда устанавливайте ограждение диска на место.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.

УВЕДОМЛЕНИЕ:

- Запрещается использовать бензин, лигроин, растворитель, спирт и т.п. Это может привести к изменению цвета, деформации и появлению трещин.

Чистка

Периодически очищайте инструмент от стружки и щепок. Осторожно очищайте ограждение диска и движущиеся части внутри отрезного станка со столом.

Смазка

Для поддержания отрезного станка со столом в надлежащем рабочем состоянии и максимально продлить срок его службы периодически смазывайте его движущиеся и вращающиеся части маслом или смазкой.

Точки смазки:

- Резьбовой вал для поднятия диска
- Шарнир для поворота рамы
- Валы подъемных направляющих на электродвигателе
- Редуктор для поднятия диска

Замена угольных щеток

Рис.43

Регулярно снимайте угольные щетки и проверяйте их износ. Замените их, когда они изнашиваются так, что их длина будет составлять 3 мм. Угольные щетки всегда

должны быть чистыми и свободно перемещаться в держателях. Заменяйте обе угольные щетки одновременно. Используйте только идентичные угольные щетки.

Рис.44

Для снятия колпачков держателей щеток используйте отвертку. Для замены угольных щеток снимите ограждение диска и диск, затем ослабьте рычаг фиксации, наклоните режущую головку и зафиксируйте ее под углом скоса кромки в 45°. Осторожно подайте инструмент назад. Затем открутите колпачок держателя щетки. Извлеките изношенные угольные щетки, установите новые и зафиксируйте их при помощи колпачков держателей щеток.

Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ и НАДЕЖНОСТИ оборудования, ремонт, любое другое техобслуживание или регулировку необходимо производить в уполномоченных сервис-центрах Makita, с использованием только сменных частей производства Makita.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Эти принадлежности или насадки рекомендуются использовать вместе с Вашим инструментом Makita, описанным в данном руководстве. Использование каких-либо других принадлежностей или насадок может представлять опасность получения травм. Используйте принадлежность или насадку только по указанному назначению.

Если Вам необходимо содействие в получении дополнительной информации по этим принадлежностям, свяжитесь со своим местным сервис-центром Makita.

- Направляющая планка
- Измеритель угла резки
- Ключ 24
- Шестигранный ключ 5
- Соединение (для подсоединения пылесборника)
- Комплект станины

Примечание:

- Некоторые элементы списка могут входить в комплект инструмента в качестве стандартных приспособлений. Они могут отличаться в зависимости от страны.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

JM2708D040

www.makita.com